



RAPTOR XR-3T

Mini Grue automotrice sur chenilles



RAPTOR XR-3T

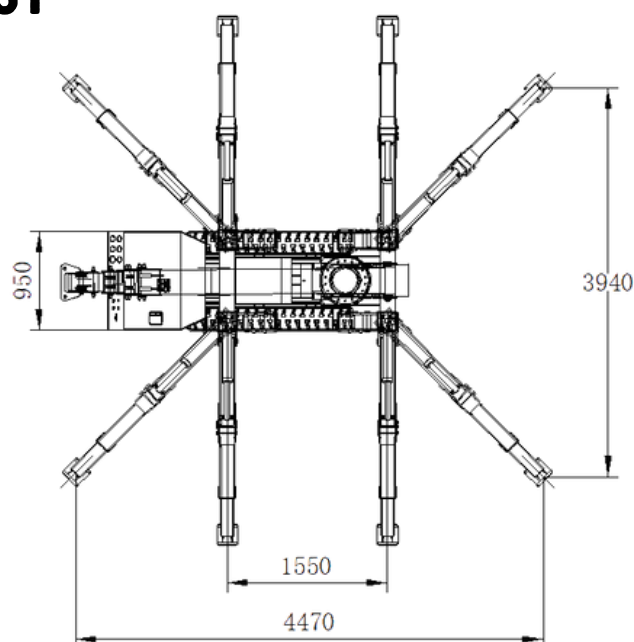
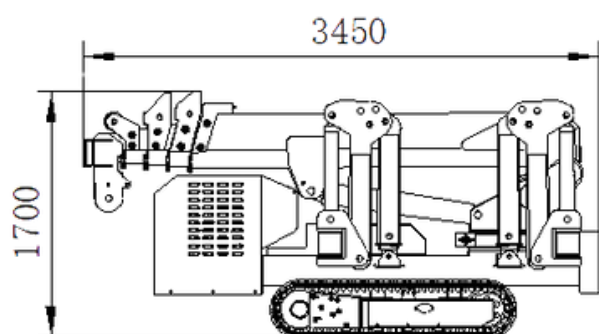
1. Transmission entièrement hydraulique, double usage électromécanique à haute efficacité, faible intensité de travail pour un travail sûr et fiable
2. Chaque système hydraulique est équipé d'une vanne d'équilibrage et d'un verrou hydraulique pour de grandes performances en toute sécurité
3. La flèche et les pièces structurales importantes sont constituées de plaques d'acier spécifique, ce qui réduit le poids de la grue et améliorer ses performances
4. La partie du roulement d'orientation est constituée de 50 matériaux forgés au manganèse avec un engrenage intérieure
5. Le mat principal adopte un vérin hydraulique télescopique à double membrane
6. Des éclairage de travail ont été installées pour faciliter le travail de nuit ou dans des zones obscures
7. Cabine, bras négatif et fonctionnement triphasé en option
8. Les flexibles d'huile hydraulique adoptent un tuyau d'huile ultra-haute pression à double filage en acier haute résistance
9. Les tuyaux rigides ont subit un traitement de galvanoplastie pour avoir une meilleur résistance

DESCRIPTION RAPTOR XR-3T

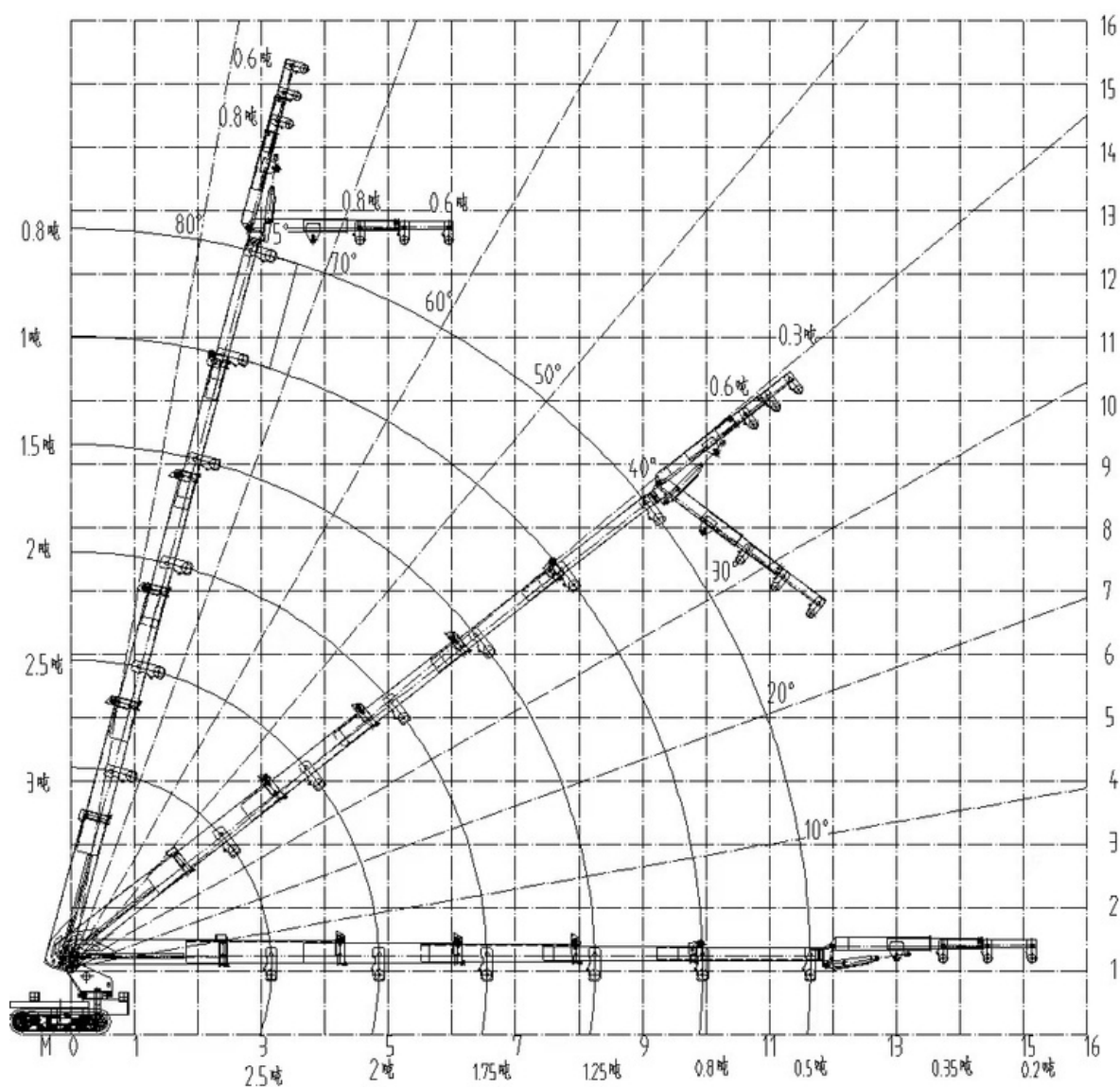
CE		Modèle	2.95 t RAPTOR
		Déport maximum admissible	10.5m x0.5t 14.5m avec Jib
		Hauteur de levage maximum	10.9mX0.8t 15mX0,6t avec Jib
Bobinage	Vitesse de levage	0-8m/min	
	Cable de levage	Φ8mm×45m	
Fonctionnement	Mat principal	5 extensions	
	Vitesse d'extension du mat principal	2.8m-8.2m/22sec	
bras de levage	Vitesse de matage du mat principal	0-75 /13sec	
Giratoire	Vitesse d'orientation de la tourelle	0-360 continu / 60sec	
Calage	Stabilisation	Manuelle + Automatique	
	Empattement maximum	Selon modèle	
Roulage	Mouvements	Moteur Hydraulique deux vitesses	
	Vitesse de roulage	0-2.5km/h	
	Angle admissible	20 °(36 %)	
Moteur électrique	Voltage	AC38 0V	
Moteur thermique	Fabricant	YANMAR	
	Type	EV80/F195	
	Mode de démarrage	Démarrage électrique	
	Températures admissibles	-5°C-40°C	
	Volume réservoir de carburant	diesel /8L	
	Capacité de la batterie	12v 45AH	
	Consommation moyenne carburant	274 g / kW-h	
Operating system		Exécution des opérations	Opérations manuel ou Radiocommandées
		Caractéristiques	Kemai Hydraulic System
Standard configuration		Moteur diesel (dual power)	
Dimension		Selon modèle	
Workmanship		Baking paint assembly process	

RAPTOR XR-3T

ELECTRIC DUAL POWER



Abaque avec Jib



FLYING JIB

Nos mini grues possèdent un second bras hydraulique articulé, utilisable avec le treuil ou avec un crochet.

Extrêmement utile et efficace, idéal pour les zones difficilement accessibles.

De plus, ce bras articulé est facilement démontable et repliable sur le côté de la grue vous permettant ainsi de vous adapter à toutes les situations sans la moindre difficulté



VUE D'ENSEMBLE

*La RAPTOR XR-3T possède des extensions de flèche additionnel ce qui lui permet d'atteindre une hauteur de levage de 15 mètres avec le Jib
Cela fait d'elle l'une des plus haute de sa catégorie*



Ses stabilisateurs réglables lui permettent d'avoir un empattement très réduit, ainsi sa mise en place est possible même dans les endroit les plus exigües



Pouvant être équipée de chenilles non marquantes à haute vitesse, la RAPTOR XR-3T vous suivra sur le plus beau des parquets ou sur le plus abrupte des chemins



PLUS ENCORE

Dans un soucis de polyvalence, vous avez la possibilité de fixer un panier à nacelle sur le bras de la mini grue Compact, robuste et efficace, celui ci vous permettra d'accéder en hauteur à des zones étroites



***Grâce à la radio commande, manipuler la RAPTOR XR-3T à distance devient un jeu d'enfant
Être au plus prêt de l'action vous permet de gagner en sécurité et efficacité***

Toutes nos machines, certifiées CE, sont conçues d'après un cahier des charges extrêmement minutieux, utilisant les meilleurs matériaux et en adéquation avec les normes européennes en vigueur.

VGProtect et KeyLift s'engagent à vous proposer des engins d'excellente qualité sans faire flamber votre porte monnaie !